

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> ОТ <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input type="checkbox"/> РБ <input checked="" type="checkbox"/> ГОСТ 31385-2008 <input type="checkbox"/> СТО-СА-03-002-2009 <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span>				ЛИСТ 1 ИЗ 2	
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА <b>Псковская область, Псковский район, деревня Моглино</b>					
<b>1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>					
1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">900</span> м³		КОЛИЧЕСТВО <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 40px; text-align: center;">2</span> ШТ.	
1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА		<input checked="" type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input checked="" type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input checked="" type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ			
1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ:    ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">12000</span> мм		ВЫСОТА <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">8900</span> мм	
1.4 КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА		<input type="checkbox"/> 1 КЛАСС <input type="checkbox"/> 2 КЛАСС <input type="checkbox"/> 3 КЛАСС <input type="checkbox"/> 4 КЛАСС			
1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">не менее 20</span> ЛЕТ			
<b>2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>					
2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 250px; text-align: center;">Бутандиол</span>			
2.2 ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">1,02</span> т/м³			
2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">7500</span> мм			
2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">7700</span> мм			
2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">2</span> КПА		<input type="checkbox"/> НЕТ	
2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">0,4</span> КПА		<input type="checkbox"/> НЕТ	
2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ/МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">36/25</span> °С			
2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">минус 32</span> °С			
2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> КПА			
2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> КПА			
2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">5</span> БАЛЛОВ			
2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ:    ПЛОТНОСТЬ		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">43</span> кг/м³		ТОЛЩИНА <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">56</span> мм <input type="checkbox"/> НЕТ	
2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ:    ПЛОТНОСТЬ		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">43</span> кг/м³		ТОЛЩИНА <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">56</span> мм <input type="checkbox"/> НЕТ	
2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">50</span> / <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">12</span> м³/час			
2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА		<span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; text-align: center;">до 55</span> ЦИКЛОВ В ГОД			
<b>3. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>					
3.1 СТЕНКА :		МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input checked="" type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> мм <input type="checkbox"/> НЕТ			
3.2 ДНИЩЕ :		МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ УКЛОН <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> мм <input type="checkbox"/> НЕТ			
3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :		ФОРМА <input checked="" type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ <input checked="" type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> мм <input type="checkbox"/> НЕТ			
3.4 ЛЕСТНИЦА :		КОНСТРУКЦИЯ <input checked="" type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ ОРИЕНТАЦИЯ <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)			

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №		ОТ		ЛИСТ 2 ИЗ 2	
3.5	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ:	НА СТЕНКЕ	<input type="checkbox"/> 4 ШТ	ВЫСОТА <input type="checkbox"/> 4000	<input type="checkbox"/> НЕТ
		В ЦЕНТРЕ КРЫШИ		ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6	КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:		<input checked="" type="checkbox"/> ШТ		<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:		<input type="checkbox"/> монтажн. фланец*	<input type="checkbox"/> 2 ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:			<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.9	ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ:	КОНСТРУКЦИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> КРУГЛЫЙ	<input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ
				ДИАМЕТР ВЫПУСКА <input type="checkbox"/> ММ	
3.10	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК:	<input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200	<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ
3.11	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА:				<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ
3.12	ПОНТОН:	ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ	
		ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА		<input type="checkbox"/> ММ	
		НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ		<input type="checkbox"/> ММ	
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ	
		ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА		<input type="checkbox"/> ММ	
		НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ		<input type="checkbox"/> ММ	
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ:	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="checkbox"/>	ДИАМЕТР <input type="checkbox"/> ММ	
		ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="checkbox"/>	ДИАМЕТР <input type="checkbox"/> ММ	
3.15	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="checkbox"/> ММ	ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ	
		МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.16	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
<b>4. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Материал резервуара - сталь S 30408 (готовы рассмотреть вариант изготовления из стали 12X18H10T).</li> <li>2. Уплотнительную поверхность фланцев патрубков выполнить по ГОСТ 33259-2015 исполнение В.</li> <li>3. Патрубок дренажный (Г) выполнить с отводом вниз, расстояние от края трубы до днища резервуара-минимальное.</li> <li>4. Предусмотреть анкерное крепление резервуара.</li> <li>5. Крепления заземления - требуются. Количество креплений уточняется в процессе разработки конструкции</li> <li>6. Обогрев резервуаров-паром давления 0,3 МПа. Внутренний подогреватель для обогрева подобрать исходя из указанных условий.</li> </ol> <p>* - Пожаротушение генератором пены ГПС-600. Установка и крепление пеногенератора на резервуар с помощью монтажного фланца на котором имеется выходное отверстие, закрываемое крышкой, устанавливаемой на шарнирах.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>7. Теплоизоляцию выполнить из негорючего материала (НГ).</li> <li>8. Молниеприемники в комплекте.</li> <li>9. На основании ТЗ разработать КМД и согласовать с проектным институтом.</li> </ol>					
<b>5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ. ЛИСТ 3 ИЗ 6).</li> <li>5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.</li> <li>5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.</li> </ol>					

Приложение: Чертежи AP- Vh25a-00 (на 2 листах), Проектная спецификация ( на 1 листе)

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

Начальник ОЗМиО



Слободкина О. А.